



Datenblatt Motorspindeln /
Dane techniczne wrzeciona

Firma:

Anschrift/Adres:

Telefon:

Fax:

Ansprechpartner / Rozmówca:

Telefon

Fax

Gewünschte Bearbeitung /
Rodzaj obróbki:

Drehen / *Toczenie*

Fräsen / *Frezowanie*

HSC / *Obróbka szybka*

Bohren / *Wiercenie*

Innenschleifen / *Szlifowanie wewnętrzne*

Außenschleifen / *Szlifowanie zewnętrzne*

.....

weitere Angaben zur Bearbeitungsart / *dotatkowe informacje o rodzaju obróbki:*

Spindelkopf / *Głowica wrzeciona*

Drehen / *Toczenie:*

DIN 55026

DIN 55027

Form A / *forma A*

Größe / *wielkość:*

Form B / *forma B*

Größe / *wielkość:*

DIN 55029 (Camlock)

Größe / *wielkość:*

Innenkegel / *Stožek wewn DIN 228*

Größe / *wielkość:*

Durchlaßbohrung / *Średnica przelotu Ø:*

.....

Hinweis: Bitte beachten Sie hierzu auch unsere Standard-Spindeln Typenreihe DHF (-PE)

Wskazówka: Proszę również zwrócić uwagę na standardowe wrzeciona UKF typu DHF (-PE)

Fräsen / *Frezowanie*
Bohren / *Wiercenie*
HSC / *Frezowanie*
 szybkie

DIN 2079 (Steilkegel / *Stožek 7:24*) Größe / *wielkość:*
Toleranzklasse / *klasa tolerancji* AT:
Mitnehmerstein Form /
forma kamienia zabierającego

DIN 69063 (HSK)

Form / *forma*

Größe / *wielkość:*

.....

Hinweis: Bitte beachten Sie hierzu auch unsere Standard-Spindeln Typenreihe RHF

Wskazówka: Proszę również zwrócić uwagę na standardowe wrzeciona UKF typu RHF



- Schleifen / Szlifowanie
- | | | | | |
|--------------------------|-----------------------------------|----------|-----|-----|
| <input type="checkbox"/> | Außenkegel / Stożek zewn. | 1: | D = | L = |
| <input type="checkbox"/> | Innenkegel / Stożek wewn. | 1: | D = | L = |
| <input type="checkbox"/> | Zylindrische Bohrung / otwór cyl. | | D = | L = |
| <input type="checkbox"/> | Dehnspannschaft / Zacisk hydr. | | D = | L = |
| <input type="checkbox"/> | | | | |

- Spindelhülse / Tuleja wrzeciona
- | | | | |
|--------------------------|---|--------------------------|-------------------------|
| D | gewünscht / wymagana: | min: | max: |
| L | gewünscht / wymagana: | min: | max: |
| <input type="checkbox"/> | Hülsenflansch mit Schraubensenkungen
Kołnierz tulei ze schowanymi śrubami | | |
| <input type="checkbox"/> | Kühlmantel / płaszcz chłodzący | | |
| <input type="checkbox"/> | offen / otwarty | <input type="checkbox"/> | geschlossen / zamknięty |
| <input type="checkbox"/> | abgesetzte Hülse (Skizze erbeten)
tuleja z odsadzeniami (wymagany rysunek) | | |

- Werkzeug-
Mocowanie narzędzia
- | | | | |
|--------------------------|--|--|----------------------------|
| <input type="checkbox"/> | manuell / ręczne | <input type="checkbox"/> | hydraulisch / hydrauliczne |
| <input type="checkbox"/> | pneumatisch / pneumatyczne | | |
| | gewünschtes Fabrikat/T / wymagany wytwórca/typ: | | |
| | Mediendurchführung / rodzaj chłodziwa | | |
| | <input type="checkbox"/> | Luft / powietrze | |
| | <input type="checkbox"/> | KSM / płyn chłodz. smarujący | |
| | <input type="checkbox"/> | Ölminimalschmierung / emulsja olejowo powietrzna | |
| | erforderliche Spannkraft / wymagana siła zaciskowa : | | N |

- Lagerung / Łożyskowanie
- | | | | |
|--------------------------|--|--|------|
| <input type="checkbox"/> | Stahlausführung / kulki stalowe | | |
| <input type="checkbox"/> | Hybridausführung / wyk. hybrydowe | | |
| | Schmierung / Smarowanie: | | |
| | <input type="checkbox"/> | Fett / smar stały | |
| | <input type="checkbox"/> | Ölminimalmengenschmierung / emulsja olejowo powietrzna | |
| | gewünschte Tragzahl / wymagana nośność: | | N |
| | gewünschte Steifigkeit / wymagana Sztywność | | |
| | axial / osiowa: | | N/μm |
| | radial / promieniowa: | | N/μm |
| | gewünschte Ermüdungslaufzeit / wymagana żywotność: | | h |

- Laufgenauigkeit / Dokładności
- | | | | |
|--|--|-------|----------------------------|
| | am Spindelkopf / przy głowicy | | |
| | axial / osiowa: | | μm |
| | radial / promieniowa: | | μm |
| | am Prüfdorn / przy trzpieniu kontrolnym; | | μm bei / przy L = mm |

- Drehzahlen / Prędkość obrotowa
- | | | | |
|------|-----------------------------------|------|-----------------------------------|
| min. | min ⁻¹ / obr/min | max. | min ⁻¹ / obr/min |
|------|-----------------------------------|------|-----------------------------------|



Wuchtgüte /
Kl. wyważenia

G DIN ISO 1940

Drehrichtung /
Kierunek obr.

Rechtslauf /
prawy

Linkslauf /
lewy

Rechts-u. Linkslauf /
lewy i prawy

Betriebslage

Położenie robocze

horizontal / poziome

schwenkend Winkel /
wahliwe kąt

vertikal / pionowe

..... Grad / Stopni

Motordaten /
Dane techn.
silnika

Dauerleistung / moc stała (S1)

kW

Spitzenleistung / moc max. (S6- ... %)

.....

kW

Nennmoment / moment znamionowy

Nm

Nenn Drehzahl / znamionowa liczba obr

.....

min⁻¹ / obr/min

Kipp Drehzahl / obr. krytyczne

.....

min⁻¹ / obr/min

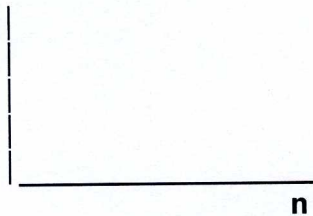
max. Strom / max. prąd

.....

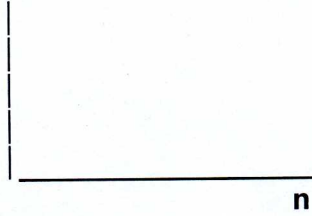
A

gewünschte
Kennlinien /
Wymagane char.
silnika

P



M



verwendeter Frequenzumrichter / Dane przetwornika częstotliwości:

Fabrikat/Type / typ:

Leistungsmodul / moduł zasilacza:

max. Frequenz / max. częstotliwość:

Hz

max. Strom / max. natężenie prądu:

A

Drehgeber /
Czujnik

Fabrikat/Type / typ:

Ausgangssignal / sygnał wyjściowy:

V

positionierfähig: ja / nein /
możliwość pozycjonowania: tak / nie

.....
Lastkollektive /
Dane robocze

F_{rad} = N F_{ax} = N

n = min⁻¹ / obr/min

Zeitanteil / procent czasu

%

F_{rad} = N F_{ax} = N

n = min⁻¹ / obr/min

Zeitanteil / procent czasu

%

F_{rad} = N F_{ax} = N

n = min⁻¹ / obr/min

Zeitanteil / procent czasu

%

F_{rad} = N F_{ax} = N

n = min⁻¹ / obr/min

Zeitanteil / procent czasu

%

F_{rad} = N F_{ax} = N

n = min⁻¹ / obr/min

Zeitanteil / procent czasu

%



zusätzliche
Belastungen /
Obciążenia
dodatkowe

z. B. Spannkraften, Reitstockdruck, Massenkräften vom Futter oder
Spannzylinder /
np. siły skrawania, mocowanie, ciężar uchwytu lub siłownika

äußere Einflüsse /
Wpływy
środowiska

- Trockenbearbeitung / obróbka sucha
- Naßbearbeitung / obróbka mokra
- Staub / zapylenie
- Flüssigkeitsstrahl auf Spindelkopf / strumień płynu na głowicę
- Fremderwärmung / prom. ciepłne sprühend / areozol
- Nebel / mgła

Sperrluft /
Powietrze
zaporowe

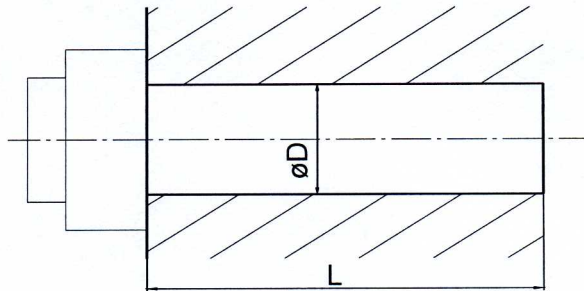
- erforderlich / wymagane möglich / możliwe
- ausgeschlossen / niemożliwe

Motorkühlung /
Chłodzenie silnika

- Wasser mit Korrosionsschutzmittel / Chłodziwo
- Öl / olej
-

gewünschte
Optionen /
Wymagania
dodatkowe

- Sensoren für / Czujniki dla
- Schmieraggregat / Agregat smarujący
- Kühlaggregat / Agregat chłodzący
- Frequenzumrichter / przetwornik częstotliwości



Einbauraum / Zabudowa

Durchmesser / Średnica: mm

Länge / Długość: mm

Weitere technische Angaben /
Pozostałe dane techniczne:



Bitte fügen Sie nach Möglichkeit Zeichnungen bei /
Prosimy załączyć jeżeli możliwe rysunki

Bedarf / Na żądanie Stück je / sztuk *jednorazowo*
..... mehrmalig / *wielokrotnie*
..... Gesamtstückzahl / *Całkowita Ilość szt.*
..... Jahresbedarf / *Potrzeby roczne*
..... Stückzahl pro Abruf / *Ilość sztuk na jednorazowe zlecenie*

gewünschte Lieferzeit / *Wymagany termin dostawy:*

Wochen für Erstlieferung / *Tydzień pierwszej dostawy:*

UKF UNIVERSAL-KUGELLAGER-FABRIK GMBH

Kienhorststraße 53 (Reinickendorf) D - 13403 Berlin
Telefon: 0049 (0)30 - 410004 - 0 Fax: 0049 (0)30 - 413 20 46
Internet: www.ukf.de

Autoryzowany przedstawiciel w Polsce:

ALBECO

ul. Południowa 72, 62-064 Poznań
tel.: +48 61 6245100, fax: +048 61 6535317
www.albeco.com.pl e-kontakt@albeco.com.pl